

■ホワイトインク・クリアインクのご指定方法



1. それぞれレイヤーを分けてご指定ください。



2. スウォッチの「White」 (= ホワイトインク) や「WM」 (= クリアインク) を使用し、掛け合わせた色でない1色でご指定ください。



3. 重ね刷りする部分は「塗りにオーバープリント」にチェックを入れてください。

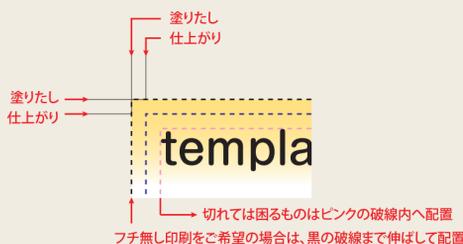


※オーバープリントのため、重なるオブジェクトがある場合はご注意ください。
オーバープリントプレビューで、カラー部分がイメージ通りになっているかご確認ください。
下のオブジェクトが影響しないようにするには、パスファインダの「刈り込み」機能が便利です。

■刷り順について

印刷する順番は、ホワイトインクを印刷→カラー4cを印刷→クリアを印刷が通常です。
順番を入れ替える場合は弊社担当までお申し付けください。
※オンラインショップでは順番を入れ替えることは出来かねます。

- ◎制作レイヤーか新しいレイヤー上で作業をお願いします。
- ◎文字はアウトライン化して(書式メニュー→アウトラインを作成)をご入稿ください。
- ◎入稿用データは別名保存し、開いたバージョンで保存をお願いします。
(cs6で作成した場合は、cs6で保存して下さい。)
- ◎ホワイトインク・クリアインクのご指定方法にならって作成してください。



※ホワイトインク・クリアインクのご注意点※

<インクと紙の相性について>

- ・紙の凹凸によってクリアインク・ホワイトインクが均一に定着しない場合がございます。
- ・ベタ(塗りの広い面)を凹凸のある用紙にお使いの場合はご注意ください。

<ホワイトインクの再現に関して>

- ・ホワイトインクを使用した場合でも、用紙の色の影響を若干受けた白色になります。
- ・断裁時刃にあたる部分のベタ(塗りの広い面)は、稀に欠けることがあります。
- ・ホワイトインクとフルカラー印刷を併用した場合、ホワイトインクはズレが目立ちやすくなります。

<クリアインクに関して>

- ・ベタ・質感のある用紙に不向きです。2mm幅が限界と言われております。
- それを越えるものはクラック(ひび割れ)が起こる可能性があります。
- ・クリアインクはオンラインショップでは対応いたしておりません。営業・店舗での承りとなります。